



Beispiel: EFS 50 (ELAFILON)

Bei der Einbindung nach EN 12115 werden bei "M"-Schläuchen die metallischen Leiter angeschlossen. Elektrischer Widerstand der fertigen Schlauchleitung maximal 100 Ω .



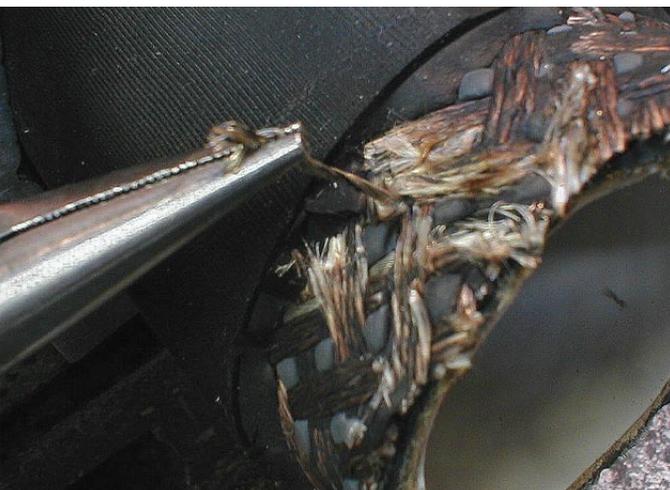
Benötigtes Werkzeug



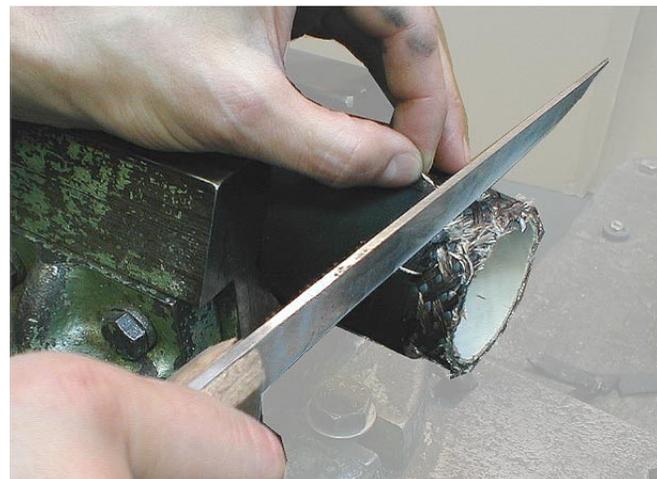
Aussengummi rundherum einschneiden, dann Schnitt in Schlauchrichtung. Nicht zu tief schneiden, da sonst die Kupferlitze verletzt wird.



Schlauch in Werkbank einspannen. Aussengummi entfernen.



Beide Kupferlitzen mit Cutter und Zange freilegen.



Litzen zurückbiegen und Schlauch kürzen.



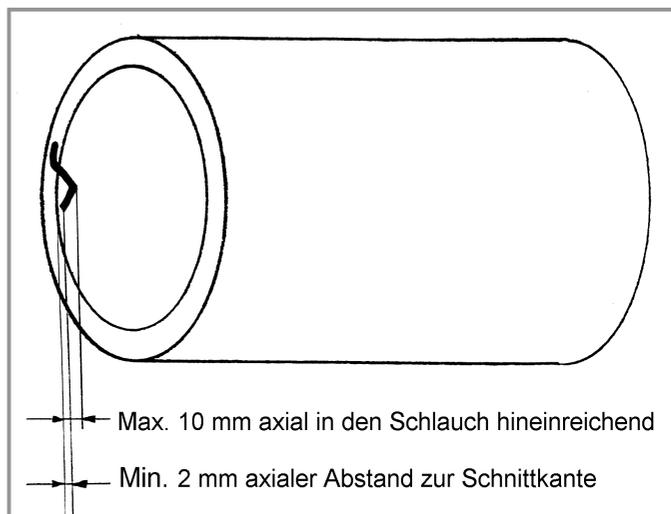
Stahlwendel abkneifen.



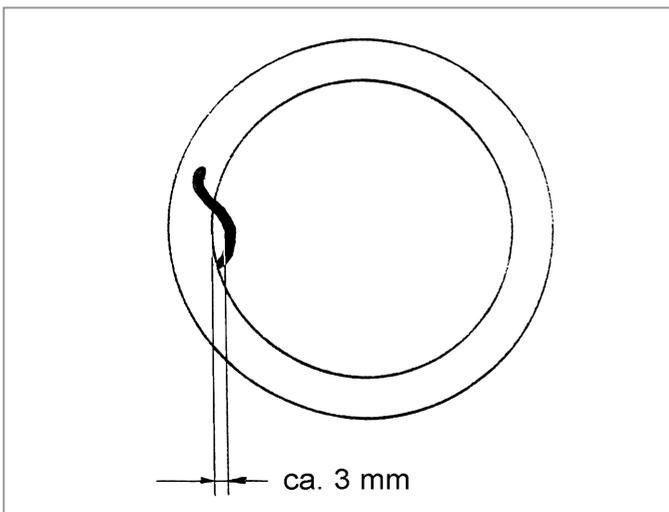
Mit einer Rohrzanze die Stahlwendel nach innen biegen. Das spitze Ende der Wendel fest in die Schlauchseele ...



... drücken, um den Schlauchstutzen bei Montage vor Verletzungen zu schützen.



Endzustand nach Biegen der Wendel.



Nach dem Hineindrücken des spitzen Endes darf zwischen Wendelbiegung und Schlauchseele ein Abstand von ca. 3 mm verbleiben.



Kupferlitzen so kürzen, dass sie ca. 10 mm in den Schlauch hineinragen. Litzen längs zur Schlauchrichtung nach innen biegen.